

# Farbige *Perspektiven*



**SüBit®** COLOR

# SüBit® COLOR

## Was ist SüBit® Color ?

SüBit®Color ist ein fertig, eingefärbter oder auch transparenter thermoplastischer Kunstharzbinder. Mit ihm können unter Zugabe von farblich angepassten Mineralien farbige Asphalte hergestellt werden.

## Anwendungstechniken

Sowohl im privaten als auch im öffentlichen Bereich ist SüBit®Color verwendbar. Die meistnachgefragten Standardfarben erhalten Sie bei uns, weitere Farben liefern wir gerne und schnell auf Anfrage. Dadurch entsteht ein Gestaltungsraum der alle Wünsche abdeckt, beispielsweise die Abstimmung mit Gebäuden im Denkmalschutz. Produzierbar sind neben farbigen Walzasphalten und Splitmastixasphalten auch farbiger Gußasphalt. Bindemittel für (Estriche, Aussenbeläge) farbige Gußasphalte gehören ebenfalls zu unserem Lieferprogramm.

## Herstellung

Die Zugabe des thermoplastischen Harzbinders erfolgt direkt in den Mischtrug. Lediglich ein Reinigen des Mixers mit heißem Mineral ist notwendig. Die Bindemittelmenge richtet sich nach der Eignungsprüfung zuzüglich 14% (z.B. AC 5 D mit  $6,9\% \times 1,14 = 7,87\%$ ). Die Mischzeit beträgt je nach Anlage ca. 240 Sekunden. Die Mineralstofftemperatur sollte um ca. 20°C erhöht werden. Um das aufwändige Reinigen des Silos zu vermeiden wird eine direkte Verladung empfohlen. Bei der Auswahl des Minerals sollte auf eine möglichst angepasste Farbe geachtet werden. Ein Liefernachweis für farbige Mineralien kann bei uns erfragt werden.

## Lieferung

Wir liefern den thermoplastischen Harzbinder in Foliensäcken zu 15 kg. Darin enthalten sind Packungseinheiten mit ca. 800 g. Der Vorteil kleiner Einheiten besteht zum einen in der genauen Dosierbarkeit, zum anderen in der schnellen Auflösung (auch der Folie) im Mischer. Die Säcke werden auf Paletten zu 1.000 kg in Folie verschweißt. Die Folie besteht aus Polypropylen welches sich schadstofffrei und rückstandsfrei im Mischer auflöst.

## Vorteile

- individuelle Farbabstimmung
- genaue Dosierung
- Produktion von Kleinmengen jederzeit möglich
- Bindemittel sehr lange lagerfähig
- einfachste Handhabung und kurzfristige Produktion
- Herstellung im laufenden Produktionsprozess der Asphaltmischanlage. Lediglich 2–3 Chargen heißes Mineral zur Reinigung des Mixers notwendig.



Lieferung



Zugabe

## SüBit® Color – Päckchen fertig eingefärbt Technische Daten

Eigenschaften	Einheit	Standard 30/50	Spezial 20/30	GA	DIN EN
Nadelpenetration (100g, 5 s, 25 cv °C)	0,1 mm	30 – 55	20 – 35	≤ 10	1426
Erweichungspunkt Ring und Kugel	°C	≥ 50	≥ 55	≥ 55	1427
Brechpunkt nach Fraaß maximal	°C	-8	-5	-	12593
Löslichkeit mindestens	M.-%	80	80	80	12592
Flammpunkt mindestens	°C	230	230	230	22592
Relative Massenänderung durch therm. Beanspruchung höchstens	%	0,8	0,8	0,8	12607-1
Änderung EP RuK durch thermische Beanspruchung Anstieg maximal	°C	5,0	5,0	5,0	1426
Verbleibende Penetration	%	40	40	40	1427

Änderungen vorbehalten

# heißflüssig

## Vorteile

- Für große Baumaßnahmen
- Im beheizten Thermocontainer lieferbar und einsetzbar
- Auch für Gussasphalt Estriche
- Polymermodifiziert lieferbar

## Lieferung

SüBit®Color heißflüssig wird in TKW's in handelsüblichen Mengen von bis zu 25t geliefert. Bei Bedarf können Minderungen geliefert werden. Wir bieten Ihnen die Möglichkeit des Einsatzes von Thermocontainern für die Bevorratung an Ihrer Mischanlage wenn z.B. kein separater Tank verfügbar ist. Diese Thermocontainer sind heizbar und lassen sich bei Bedarf anfahren.



Lieferung im TKW



Lieferung in Thermocontainern

## SüBit® Color – heißflüssig, transparent

### Technische Daten

Eigenschaften	Einheit	Heißflüssig 20/30	Heißflüssig 35/50	Heißflüssig 50/70	Heißflüssig 70/100	Heißflüssig PmB 35/50	Heißflüssig PmB 50/70	Heißflüssig PmB 70/100	Heißflüssig PmB 25/55-55	DIN EN
Nadelpenetration	0,1 mm	20 – 30	35 – 50	50 – 70	70 – 100	35 – 50	50 – 70	70 – 100	25 – 55	1426
Erweichungspunkt Ring und Kugel	°C	≥ 57	44 – 52	44 – 50	40 – 46	≥ 55	52 – 60	50 – 56	≥ 65	1427
Brechpunkt nach Fraaß	°C	≤ -1	≤ -5	≤ -8	≤ -10	≤ -6	~ -10	≤ -10	≤ -12	12593
Flammpunkt	°C	≥ 230	≥ 230	≥ 230	≥ 230	≥ 230	≥ 230	≥ 230	≥ 250	22592
Elastische Rückstellung bei 25°C	%					≥ 70	≥ 70	≥ 70	≥ 80	13398
Dynamische Viskosität bei 135°C bei 160°C	mm <sup>2</sup> /s mm <sup>2</sup> /s	n.b.	170 – 280	160 – 260	150 – 250	500 – 700 100 – 150	500 – 700 100 – 150	500 – 700 100 – 150	500 – 700 100 – 150	EN 13702-2 EN 13702-2
Max. zulässige Lagerungstemperatur	°C	≤ 175	≤ 175	≤ 175	≤ 175	≤ 175	≤ 175	≤ 175	≤ 175	
Mischtemperatur	°C	170	150	150	150	170	170	170	170	

Änderungen vorbehalten

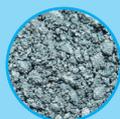
## – thermoplastischer Harzbinder zur Herstellung farbiger Asphalte

### Farbpalette

SüBit®Color kann in nahezu allen Farben hergestellt werden. Einige der aufgeführten Standardfarben sind in unserem Auslieferungslager jederzeit abrufbar.



SC 01  
Creme-Weiß



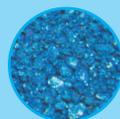
SC 02  
Grau



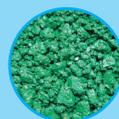
SC 03  
Transparent  
(Honigfarben)  
original Farbton  
verwendetes Mineral



SC 04  
Dunkelrot



SC 06  
Blau



SC 07  
Grün



SC 08  
Ockergelb



SC 09  
Ockerbraun

### Anwendungsgebiete

- Sensible Verkehrsbereiche vor Schulen, Kindergärten etc.
- Radwege, Bus- und Straßenbahnhaltestellen
- Freizeitanlagen: Ballspielanlagen, Inline-Skater, Skateboard
- Bundes- und Landesgartenschauen
- Farbliche Anpassung z.B. beim Denkmal- oder Ensembleschutz
- Als Ersatz für wassergebundene Geh- und Radwege
- Pflegeleichter Belag für Verkehrsinseln
- Fußgängerzonen und verkehrsberuhigte Zonen
- Private Hofflächen



München Arnulfpark



Köln Altstadt



Kassel (Gussasphalt geschliffen)

SC 01

SC 07



#### ROAD SOLUTIONS GmbH

Martin Wölfle  
Schwabenstraße 4  
87766 Memmingerberg | Germany

Tel +49 172 9178308  
info@road-solutions.de  
www.road-solutions.de



#### MINERALOEL HANDEL GmbH & CO KG

Liebkechtstraße 50  
Postfach 801003, Plz 70510  
70565 Stuttgart (Vaihingen) | Germany

Tel +49 711 78 68370  
info@gkg-oel.de  
www.gkg-oel.de